

"کاهش هزینه های سیستم های هوای فشرده تا ۶۰٪"



نشستی چگونه رخ می دهد؟

پرهیز از وجود نشستی در سیستم های پنوماتیکی مانند جلوگیری از مصرف انرژی در سیستم های الکتریکی در حالت آماده به کار، از نظر تکنیکی ممکن نمی باشد. با این وجود، با کمک فناوری های روز دنیا، می توان مطمئن شد که میزان نشستی در یک حد مجاز باقی میماند- البته با مدیریت صحیح هوای فشرده و بازدیدهای منظم.

دلیل ایجاد نشستی های قابل اجتناب بسیار زیاد و متنوع است:

- اشکالات نصب و یا سیستماتیک مانند سفت کردن زیاد و یا کمتر از حد مهره ها و آب بندها و یا آسیب های مکانیکی به عنوان یکی از دلایل ساییده شدن و یا سوراخ شدن شلنگ های می باشد.
- عملکرد عمومی اشتباه تجهیزات یکی از دلایل بریده شدن شلنگ می باشد.
- نشستی به دلیل پوسیدگی تجهیزات هوای فشرده نیز رخ می دهد.
- تنش های شیمیایی به خاطر شرایط کاری تجهیزات که به دلیل انتخاب ناصحیح مواد می باشد.

متن کامل مقاله سفید (White Paper) را از لینک زیر بخوانید

http://www.festo.com/net/SupportPortal/Files/17273/Energy_Saving_Services_en.pdf

نویسندگان و مترجم

جورگن بیلپ
مدیریت خدمات
فستو- آلمان

هیکو فلیسچاکر
مدیریت خدمات
فستو- آلمان

مهدی زمانی
مدیر فروش اتوماسیون فرآیند
فستو- ایران

www.festo.com

www.festo.ir